



Maßstäbe höherer Genauigkeit
STAHLMASZSTÄBE DER KLASSE 11

TGL
3515

Gruppe 375

Масштабные линейки повышенной точности
Стальные масштабные линейки класса II

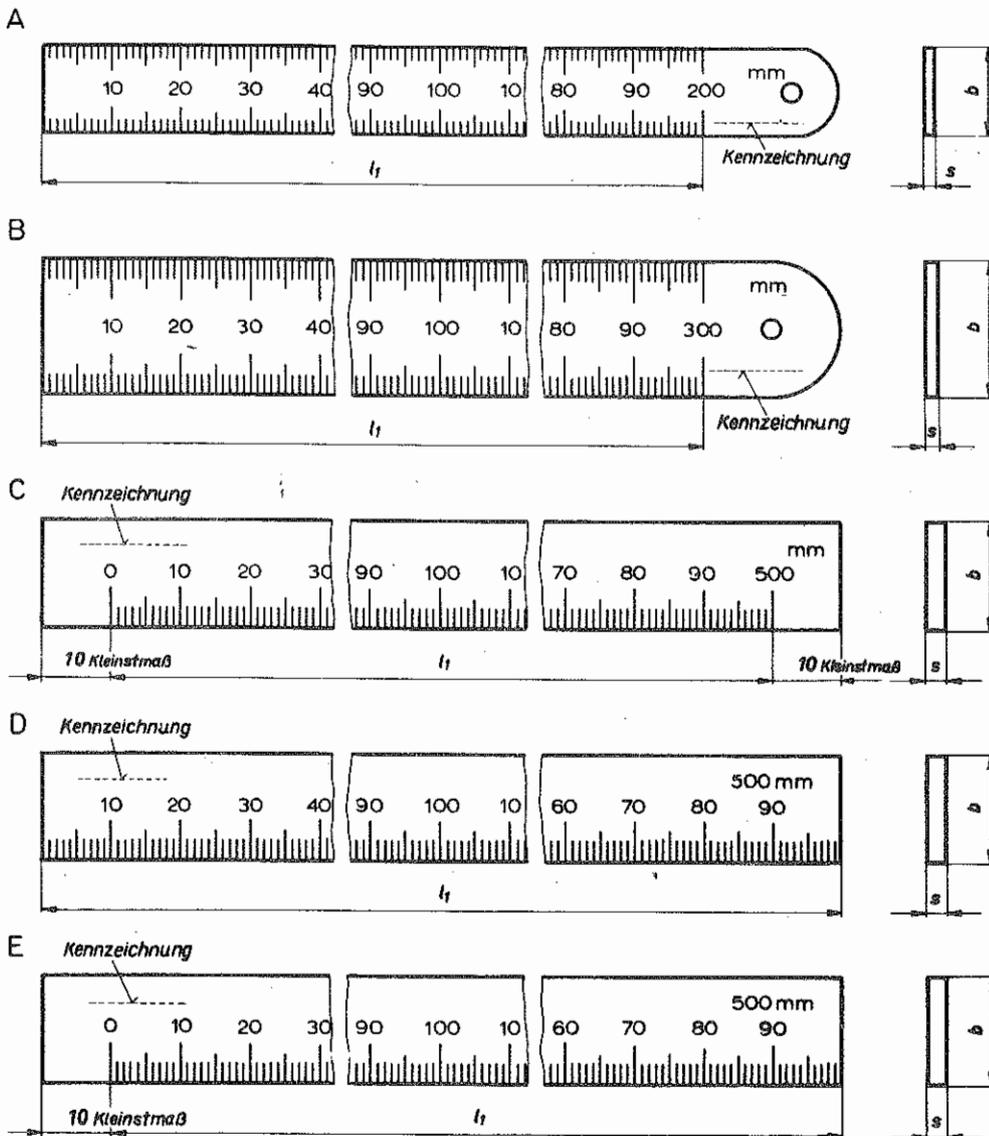
Rulers of Higher Accuracy
Steel Rulers of Class 11

Verbindlich ab 1.10.1965

Der zulässige Teilungsfehler dieser Maßstäbe entspricht der Klasse 11 A nach TGL 15 041 Bl.1

Maße in mm

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



Fortsetzung Seite 2

Zuständiger Fachbereich: 34, Optik und Längenmeßgeräte
Bestätigt: 7.12.1964, Amt für Standardisierung, Berlin



Lieferung 5765

ZIS

7. AUG. 1965

220/19

Bezeichnung eines Stahlmaßstabes C von Nennlänge $l_1 = 500$ mm:
Stahlmaßstab C 500 TGL 3515

	Nenn- länge l_1	b		s		
			zul. Abw.		zul. Abw.	
A	200	13	-1	0,3	$\pm 0,05$	
	300					
	500	20		0,4		
	1000					
	2000					
B	300	30	-1,5	1	$\pm 0,1$	
	500					
	1000	40		2		
	2000					
C,D,E	500	25	-1,5	6	-1,5	
	1000	32				
	1500			40		8
	2000					
	3000					

Werkstoff: Form A und B: Stahl, federhart
 Form C, D und E: Stahl

Ausführung: blank, ohne auffallende Oberflächenfehler

Teilung: in Millimeter, Länge und Breite der Teilstriche nach TGL 6154

Bezifferung: Bezifferung der Dezimeterstriche in Millimeter und der Zentimeterstriche innerhalb jedes Dezimeterabschnittes mit den Zahlen 10 bis 90, bei Form A und B in der Mitte des Teilungsträgers und bei Form C bis E Ziffernfuß am Strichende.

Teilstriche und Bezifferung vertieft aufgebracht

Meßtechnische Forderungen:	} nach TGL 6154 "Maßstäbe höherer Genauigkeit, Technische Lieferbedingungen"
Prüfung:	
Kennzeichnung:	
Verpackung:	

Hinweise

Ersatz für TGL 3515 Ausg. 11.58

Anderungen gegenüber Ausg. 11.58:

Titel erweitert, Darstellungen berichtigt

Abschnitte "Werkstoff" und "Ausführung" überarbeitet

Abschnitt "Teilung" und Hinweise auf Abschnitte "Prüfung", "Kennzeichnung" und "Verpackung" sowie GOST-Hinweis aufgenommen.

Klasseneinteilung für Längenmeßgeräte; Längenmaße mit Teilung siehe TGL 15 041 Bl.2

Stahlmaßstäbe der Klassen 9 und 10 siehe TGL 6153